

MUNICÍPIO DE SANTA HELENA
AVISO DE RETIFICAÇÃO E REABERTURA DE LICITAÇÃO UASG N° 987971 Modalidade: Pregão Eletrônico nº 060/2025 Tipo: Menor Preço por Item Modo de disputa: Aberto Objeto: AQUISIÇÃO DE EXTINTORES DE INCÊNDIO, RECARGA E MANUTENÇÃO DE HIDRANTES, DEVIDAMENTE INSTALADOS COM ACESSÓRIOS PARA ATENDER AS NECESSIDADES DAS SECRETARIAS MUNICIPAIS, ATRAVÉS DO SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS - SRP. Retificação: Ficam inseridos os itens 12.9.2, 12.9.3 e 12.9.3.1 no Edital, os quais competem à qualificação técnica. Reabertura: A sessão de processamento do Pregão será realizada no ambiente virtual do Compras.Gov. Br "Acesso Identificado", <u>no dia 15/12/2025 às 08h00min</u> e será conduzida pelo Agente de Contratações com o auxílio da Equipe de Apoio, para tanto designados. Obs.: No sistema "Compras.gov.br", o processo licitatório está identificado como Edital n° 90060/2025. Edital: O caderno de Instruções para Licitação e anexos está disponível no site: (www.santahelena.pr.gov.br, portal do cidadão/fornecedor) e junto ao Departamento De Licitações, Compras e Contratos do Município de Santa Helena no horário de expediente, das 07h30min às 11h30min, das 13h30min às 17h30min. Publique - se, Santa Helena - PR, 01/12/2025. EDRA MAXINE MARASKIN SECRETÁRIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO