

## MUNICÍPIO DE SANTA HELENA

AVISO DE LICITAÇÃO  
UASG N° 987971

**Modalidade:** Leilão Presencial n° 003/2024

**Tipo:** Maior Lance ou Oferta – Por Item

**Modo de disputa:** Fechado/Aberto

**Objeto:** ALIENAÇÃO DE TERRENOS JUNTO AOS PARQUES INDUSTRIAIS CIRILLO CAUMO E HERTON ANSCHAU, CONFORME LEI MUNICIPAL N° 3.207/2024, ALTERADA PELA LEI MUNICIPAL N° 3.218/2024 E LEI MUNICIPAL N° 3.238/2024.

**Abertura:** A sessão de processamento do Leilão será realizada no auditório do Paço Municipal situado a Rua Paraguai, 1401, no dia **27/11/2024** às 08h00min e será conduzida pelo Agente de Contratações com o auxílio da Equipe de Apoio, para tanto designados.

**Edital:** O caderno de Instruções para Licitação e anexos está disponível no site: ([www.santahelena.pr.gov.br](http://www.santahelena.pr.gov.br), portal do cidadão/fornecedor) e junto ao Departamento De Licitações e Contratos do Município de Santa Helena no horário de expediente, das 07h30min às 11h30min, das 13h30min às 17h30min.

Publique - se, Santa Helena - PR, 22/10/2024.

**PEDRO DO REGO ALMEIDA NETO**  
SECRETARIA MUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO

## MUNICÍPIO DE SANTA HELENA

AVISO DE LICITAÇÃO  
UASG N° 987971

**Modalidade:** Pregão Eletrônico n° 083/2024

**Tipo:** Menor Preço por Lote

**Modo de disputa:** Aberto

**Objeto:** CONTRATAÇÃO DE PESSOA JURÍDICA PARA SERVIÇO DE LOCAÇÃO, INSTALAÇÃO DE FIGURAS NATALINAS E AGENCIAMENTO DE REPRESENTAÇÃO LÚDICA EM ALUSÃO AS COMEMORAÇÕES DO NATAL 2024, CONFORME SOLICITAÇÃO DA SECRETARIA MUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO.

**Abertura:** A sessão de processamento do Pregão será realizada no ambiente virtual do Compras. Gov. Br "Acesso Identificado", no dia **19/11/2024** às 08h00min e será conduzida pelo Agente de Contratações com o auxílio da Equipe de Apoio, para tanto designados.

**Obs.:** No sistema "Compras.gov.br", o processo licitatório está identificado como Edital n° 90083/2024.

**Edital:** O caderno de Instruções para Licitação e anexos está disponível no site: ([www.santahelena.pr.gov.br](http://www.santahelena.pr.gov.br), portal do cidadão/fornecedor) e junto ao Departamento De Licitações, Compras e Contratos do Município de Santa Helena no horário de expediente, das 07h30min às 11h30min, das 13h30min às 17h30min.

Publique - se, Santa Helena - PR, 25/10/2024.

**PEDRO DO REGO ALMEIDA NETO**  
SECRETARIA MUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO